

Hoja de Cuidados Sidewinder V3.24

La actualización más importante es el nuevo tensor de barra de aguja (opcional). Este tensor elimina la necesidad de utilizar una goma elástica. Estas máquinas pueden utilizarse con o sin tensor; para retirarlo basta con quitar el tornillo moleteado y desmontarlo.

Por favor, mira el vídeo de ajuste de la V3R en la web de Workhorse Irons. Explica muchos aspectos importantes.

¡NO UTILICES ACEITE EN LOS RODAMIENTOS! Los rodamientos vienen lubricados con grasa, y el aceite puede provocar una reacción adversa que los dañe. **MANTÉN LOS ESTERILIZANTES ALEJADOS DE TODAS LAS PIEZAS MÓVILES.** Los esterilizantes son muy corrosivos y deteriorarán tanto los contactos eléctricos como los rodamientos. Una pequeña cantidad de Barbicide o alcohol es aceptable.

Configuración de la aguja

- Utiliza un grommet (niple) firme y de buena calidad.
- Dobra ligeramente hacia atrás el lazo de la barra de aguja para que quede perpendicular a la barra de armadura cuando esta se encuentre en la posición superior.
- Realiza una ligera curva en las puntas de las agujas para que estas “rocen” la punta del tubo.
- Utiliza dos o tres gomas nº12, o una goma gruesa alrededor del tornillo de banco (vice) y el motor.

Ajuste de golpeo y recorrido (Stroke)

Durante el uso de la máquina, puede que necesites ajustar la perilla de recorrido situada en la parte trasera del chasis.

- Girar en sentido horario (clockwise) aumentará la fuerza de golpeo y hará la máquina más dura.
- Girar en sentido antihorario (counterclockwise) acortará el recorrido y hará la máquina más suave.

Posiciones de la perilla de recorrido

- Muesca corta: recorrido más corto y golpeo más suave.
- Muesca larga: recorrido más largo y golpeo más fuerte.
- Muesca central: punto intermedio entre ambas.

En la mayoría de los casos, la posición central será la configuración ideal.

Recorrido y voltaje recomendados

- Stroke recomendado: entre 3 y 3,5 mm.
- Voltaje medio recomendado: entre 5,5 y 6,5 V.

Tras cierto tiempo de uso, el tornillo de impacto de la barra de armadura (A-Bar) se asentará sobre la placa de acero del chasis y puede requerir un pequeño reajuste.

En la mayoría de los casos, la barra de armadura debe quedar paralela al chasis cuando se encuentre en la posición inferior.

Existen marcas de sincronización tanto en la leva como en el chasis. Presiona la barra de armadura hacia abajo y gira la leva en sentido horario hasta que toque el muelle plano.

Si la máquina pierde fuerza

Si la máquina parece haber perdido parte de su golpeo o potencia, lo más probable es que el tornillo de impacto se haya asentado y necesite apretarse ligeramente.

Cable Clip Cord

La orientación del clip cord influye en el golpeo de la máquina.

Versión Clip Cord

- Positivo hacia arriba (clockwise): golpeo más fuerte y recomendado.
- Positivo hacia abajo (counterclockwise): funcionamiento más suave y pasivo.

Versión RCA

La versión RCA está cableada para ofrecer el modo de golpeo fuerte utilizando únicamente la conexión RCA.

Si se utiliza un clip cord en esta versión:

- Positivo hacia abajo: golpeo fuerte.
- Positivo hacia arriba: golpeo más suave.

Importante

NO conectes alimentación al conector RCA y al Clip Cord al mismo tiempo. Esto puede causar daños a tu fuente de alimentación, batería o máquina.